



Rendite tanken, Energiekosten einfrieren

Intelligente Kühlsysteme



WELTWEIT ABSOLUTE SPITZE

Beim effizienten Kühlen hat GEA die Nase vorn: Wie der Blick auf den Marktanteil belegt, wird die hohe Qualität der GEA Milchkühltanks weltweit geschätzt. Rund um den Globus versorgt GEA Milchproduzenten über Produktionsstandorte in den USA, Brasilien und Frankreich.

Lassen Sie die Gewinne sprudeln, legen Sie Energiekosten auf Eis

Sie und Ihre Tiere produzieren wertvolle Milch jeden Tag. Je größer die Menge und je besser ihre Qualität, desto höher ist schließlich der Gegenwert. Höchste Zeit, Ihr kostbares Produkt nach bestem Gewissen zu schützen, doch zugleich mit den geringsten Kosten pro Liter zu produzieren.

GEA, Ihr Partner für Total-Solutions, zeigt Ihnen, wie Sie Ihre Milchkühlung perfektionieren und durch Einfrieren der Energiekosten nachhaltig profitabel gestalten: Ernten Sie nicht nur maximales Milchgeld, sondern steigern Sie durch kostenminimierte Kühlung deutlich die Rendite!

ICool	4 – 5
Milchtank-Steuerung	
TCool	6 – 9
Milchtank-Serie	
VCool	10 – 13
Silotanks	
PCool	14 – 15
Milchkühlwanne	
XeCool	16 – 17
Schnellkühlsystem	
Puffertank	18
Kontrollierter Zwischenstopp	
Wärmerückgewinnung	18
Wärme nehmen und Wärme geben	
DairyCool C5430 – Modularer Chiller	19
Flexibilität bei der Sofortkühlung	
PK Plattenkühler	19
Kraftpakete mit höchstem Wirkungsgrad	

Intelligente Kühlstrategie, individueller Zuschnitt

GEA stellt Ihnen die perfekte, nachhaltige Kühlstrategie bereit. Sichern Sie die höchste Milchqualität, indem Sie zugleich Energieeinsatz und laufende Betriebskosten minimieren. Profitieren Sie ebenso von der lückenlosen Auswahl an Tankvarianten und -volumen. Im Zusammenspiel mit leistungsfähigen Kühlaggregaten lässt sich die Kühlkette individuell vom Melkplatz bis zum Tank auf Ihre Produktionsweise abstimmen. Auf Wunsch verwandeln geeignete Wärmerückgewinnungsanlagen Ihr Kühlzentrum zudem in ein kleines Kraftwerk: Produzieren Sie Wärme für den Warmwasserkreislauf oder für das Heizsystem, ganz nebenbei und vollkommen gratis!





- Dokumentation sämtlicher ablaufenden Prozesse inklusive der einzelnen Kühlphasen, Rührprozesse und Reinigungsintervalle über lange Zeiträume
- ICool-Analyser informiert über Volumenverlauf, Temperaturwerte, Rührvorgänge, Status der bis zu vier Kühlaggregate oder die letzten einhundert Waschzyklen direkt auf dem Display des ICool und stellt die Daten für weitere Analysen bereit. Mithilfe eines Sticks lassen sich die Daten von bis zu 10 Jahren bequem abspeichern.
- Für Optimierungsstrategien lässt sich über Stromzähler und digitalen Messstab der Energieeinsatz in Abhängigkeit des Milchvolumens während des Kühlens und Reinigens erfassen
- Nahtlose Integration in das GEA-Herdenmanagement
- Sicherheitsthermostat gewährleistet rundum Sicherheit und verhindert das Einfrieren der Milch
- Ergonomisches Design für die einfache komfortable Bedienung und einen schnellen Zugriff auf Komponenten bei Wartungsarbeiten

ICool – das Milchmanagement mit Intelligenz

Kluge Steuerung für rundum Sicherheit

Lebensmittelsicherheit wird im modernen Milchgeschäft großgeschrieben, profitieren Sie deshalb von intelligentem Management und gewissenhaftem Controlling direkt am Tank: ICool ist die Tanksteuerung neuester Generation von GEA, die Ihre Interessen als Milchproduzent in jeder Hinsicht unterstützt.

Sicher überwachen, dokumentieren und kostbare Energie sparen

Ganz automatisch kühlt, homogenisiert und überwacht ICool nicht nur den wertvollen Milchertrag für Sie, sondern dokumentiert zugleich lückenlos die einwandfreie Lagerung und Tankhygiene. Schauen Sie beruhigt nach vorn, denn maßgeschneiderte Funktionen lassen Sie flexibel auf sich ändernde Standards der Verarbeiter und Molkereien reagieren. Die intelligente ICool-Steuerung garantiert dank minimaler Verbrauchswerte eine perfekte Energiebilanz: Nachhaltig produzierte Milch und nachweislich einwandfreie Qualität sind schließlich die beste Voraussetzung für höchste Rendite!

Kinderleichte Bedienung

Über die Hauptbildschirme des Touchscreen-Monitors passen Sie die zentralen Prozesse Kühlen, Reinigen, Milchsammeln im Handumdrehen Ihren betrieblichen Erfordernissen an. Vielseitige Funktionen ermöglichen den Zugriff auf sämtliche Parameter der Rührwerke, Kompressoren, Pumpen und Relais. Ganz gleich,

ob Sie in der Gruppe, im AutoRotor oder automatisch Melken: Konfigurieren Sie Ihr individuelles Kühlzentrum in wenigen Schritten komfortabel, anschaulich und intuitiv!

Alternativer Fernzugriff per Webgate

Bedienen Sie die ICool-Steuerung komfortabel aus dem Herdenmanagement-Büro oder und werfen Sie einen Blick in das Innere Ihres Milchkühltanks. Der Fernzugriff per Ethernet-Port und Internet ermöglicht es, sämtliche Systemkomponenten zu analysieren und ihre Parameter während der Fernwartung bequem zu optimieren.

Jederzeit informiert per SMS

Auf Wunsch macht das optionale GSM-Modul die ICool-Steuerung sendefähig: Lassen Sie das Personal bei einer Störung automatisch per SMS verständigen, die Alarmmeldung garantiert ein schnelles Eingreifen ohne Zeitverlust!



FLEXIBEL:

Mit ICool lässt sich jedes verfügbare Tankvolumen der Baureihen TCool und VCool steuern. Ebenso ist das Nachrüsten älterer Tanks, die aktuell mit der Expert-Steuerung betrieben werden, in naher Zukunft möglich. Damit Milchproduzenten die GEA-Kühlkompetenz weltweit gewinnbringend einsetzen können, präsentiert ICool seine Funktionen in 22 Sprachen.





TCool – die Milchtankserie

Innovative Energiebilanz für rundum saubere Rendite.
Durch intelligentes Kühlen fließt mit der Milch auch der Gewinn!

Sie und Ihr Betrieb pflegen den Tierbestand, tragen Futter-, Personal- und Betriebskosten und setzen auf effektive Melktechnik, doch wie zahlt sich aller Aufwand aus? Investieren Sie in ein Kühlkonzept, das beste Ergebnisse hinsichtlich der Milchqualität bei zugleich niedrigstem Einsatz von Energie garantiert. Erzielen Sie maximales Milchgeld bei minimalen Energiekosten mit TCool!

Von der Melkzeit bis zur Ankunft des Milchtankwagens behält die kluge ICool-Steuerung sämtliche Parameter von TCool

gewissenhaft im Blick. Im Team senken derweil leistungsmaximierte Kühlaggregate sowie die hocheffektive Tankisolierung nicht nur die Milchtemperatur, sondern ebenso die Betriebskosten auf den Idealwert. Das turnusmäßige Intervall mit patentierter AED-Reinigungstechnologie garantiert zudem systematische Hygiene.

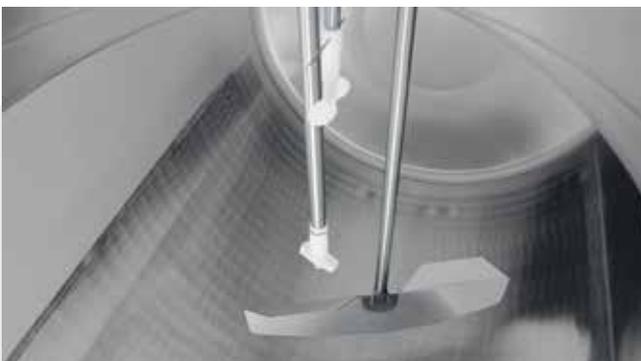
Schließlich bleibt die Investition in TCool überschaubar, denn das leistungsstarke Konzept hat sich zügig amortisiert: Mit der Milch fließt Ihr Gewinn und unter dem Strich profitieren Sie!



Passender Wunschanschluss und sichere Hygiene:
Professioneller Roboteranschluss über patentiertes 3-Wege Ventil mit sicherer Trennung von Wasser und Milch in Reinigungs- oder Melkprozessen.



Konzentrierte Reinigung auf den Milliliter genau:
Die Dosierpumpen bemessen saure und alkalische Reinigungsmittel selbstständig und immer sparsam. Optional lässt sich eine dritte Dosierpumpe für die Desinfektion einsetzen.



Hier dreht sich alles um die beste Qualität der Milch:
Das Rührwerk bewegt die Milch behutsam im Schongang, die Sprühköpfe legen den Turbo für eine makellose Reinigung ein. Je nach Tankvolumen wird ein 1- bzw. 3-blättriger Rührflügel eingesetzt.



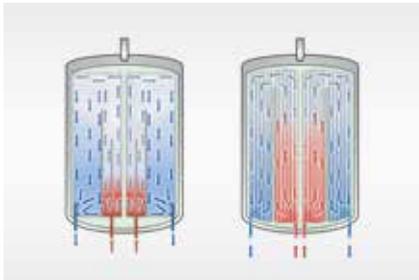
Frischmilch, besonders energieeffizient verpackt:
Die FCKW-freie Isolierung mit speziell hoher Dichte hält die ideale Lagertemperatur über lange Zeiträume und senkt den Strombedarf zum Nachkühlen auf ein Minimum.

Ein Netzwerk individueller Möglichkeiten

TCool steht als unabhängiges und zugleich leistungsstarkes Kühlzentrum am Ende Ihrer Produktionskette. Nutzen Sie die zahlreichen Möglichkeiten in Ausstattung und Anbindung, um TCool nahtlos in Herdenmanagement, Stall- und Betriebskonzept einzubinden!



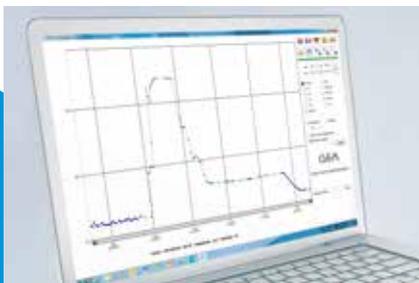
Offiziell genehmigt: Der patentierte und digitale Messstab erfasst die Milchmenge automatisch. Das Messverfahren ist von zahlreichen Eichämtern anerkannt.



Innovatives Design für effektive Leistung: STI- und STIL-Verdampfer kühlen die Milch bei minimalem Energieeinsatz auf schnellstem Wege ab. Mit den Verdampfern verfügen Sie über langlebige, druckstabile Wärmeübertrager mit hocheffizienter Leistung.



Mit ICool in Zukunft sicher Kühlen: Die intelligente Tanksteuerung kühlt, rührt und überwacht Ihre kostbare Qualitätsmilch zuverlässig von der Melkzeit bis zur Milchentnahme. Regelmäßige Reinigungsintervalle garantieren im Tank ein Höchstmaß an Hygiene. Zukünftige Anforderungen hat ICool bereits im Blick: Sämtliche Prozesse lassen sich individuell programmieren und sich ändernden Vorschriften mühelos anpassen.



Vorbildliche Energiebilanz, nachweisliche Hygiene: Da ICool die Kühlaggregate und -komponenten stets bedarfsgerecht versorgt, fällt die Energiebilanz vorbildlich aus. Mit an Bord ist der ICool-Analyzer, der alle Prozesse für den detaillierten Nachweis protokolliert. Lassen Sie sich bei komfortabler Bedienung von den Funktionen und Fähigkeiten Ihrer ICool-Steuerung überzeugen!



Auf Energiesparen getrimmt: Scroll-Kompressor und hocheffiziente Ventilatoren lassen sich auf die zu erwartende Milchmenge abstimmen. Insgesamt sind 25 verschiedene Kälteaggregate mit einer Kälteleistung zwischen 3,82 – 30,7 kW/h bei einer Milchkühlleistung von 110 – 945 l/h verfügbar.





Tankvolumen von 1010 bis 33500 Liter stehen
in 24 Varianten (Höhe x Länge) zur Auswahl

Tankvolumen

Durchmesser (mm)	Liter	Höhe (mm)	Länge (mm)	
1.260	1.010	1.741	1.829	
	1.500	1.733	2.339	
	2.110	1.736	3.070	
Durchmesser (mm)	Liter	Höhe (mm)	Länge (mm)	
1.510	2.500	2.020	2.406	
	3.100	2.025	2.798	
	3.600	2.030	3.104	
	4.200	2.050	3.507	
	5.200	2.060	4.147	
1.785	6.200	2.080	4.821	
	Durchmesser (mm)	Liter	Höhe (mm)	Länge (mm)
	1.785	5.000	2.299	3.083
		6.000	2.305	3.570
		7.000	2.333	4.058
		8.000	2.343	4.534
9.000		2.359	5.012	
10.000		2.370	5.518	
Durchmesser (mm)	Liter	Höhe (mm)	Länge (mm)	
2.250	10.000	2.805	3.905	
	12.000	2.810	4.500	
	15.000	2.815	5.385	
	19.000	2.880	5.975	
	25.000	2.921	8.362	
3.000	30.000*	2.977	10.010	
	Durchmesser (mm)	Liter	Höhe (mm)	Länge (mm)
3.000	25.000	3.585	5.130	
	30.000	3.610	5.980	
	33.500	3.625	6.580	

*Der 30.000-Liter-Tank ist für den Transport im Container konzipiert.

ABGERECHNET WIRD BEKANNTLICH ERST ZUM SCHLUSS:



Die Kühltankserie TCool vereint
individuelles Volumen mit
niedrigstem Energieeinsatz und
optimalen Hygienestandards.
Sichern Sie Ihren Milchertrag auf
dem höchsten Qualitätsniveau,
profitieren Sie vom maximalen
Milchgeld für ihren Betrieb!





GEA

VCool – der Silotank für maximale Rendite

Milchkühlung in Hochform: volle Erträge bei Wind und Wetter

VCool schützt bis zu 40.000 Liter Milch in wetterfesten Tanks im Außenbereich. Durch die vertikale Ausrichtung vereint das Konzept größtes Fassungsvermögen mit kleinstem Bedarf an Standfläche.

Geringer Flächenbedarf, volle Erträge: VCool steht für ein nachhaltiges Kühlkonzept, das größte Milchmengen auf kleinster Stellfläche lagert. Im Zentrum steht der vertikal ausgerichtete Tank mit seinem robusten Mantel aus doppelwandigem Edelstahl. Ausgerüstet mit Klimabremse und Wetterschutz ist VCool die standfeste Lösung für den Außenbereich. Mit VCool sind Sie bestens aufgestellt. Denn Verdampfer, Hochleistungskondensatoren sowie Ventilatoren sind auf sparsamsten Energieeinsatz bei zugleich höchster Zuverlässigkeit getrimmt. Als besonders

effiziente Komponente beweist sich der hochwertige Isolierkern des Tanks, der die ideale Lagertemperatur über lange Zeiträume sichert. Kühlen Sie also die Milch nach dem Melken ganz automatisch auf die ideale Lagertemperatur und legen Sie zugleich die Energiekosten auf Eis. Verlassen Sie sich dabei jederzeit auf die ICool-Steuerung. Sie überwacht alle Prozesse vom Kühlen über das Rühren und startet das integrierte Reinigungssystem für einen hochgradigen Hygienestandard bei minimalem Wasserverbrauch.

Mit großzügigen Volumen bis 40.000 Liter ist VCool die ideale Lösung für den Familien- oder Großbetrieb sowie mittelgroße bis große Herden. Die flexible Positionierung des Tanks eröffnet zudem neue Perspektiven in der Gebäudeplanung.

Genau abgestimmt auf Ihre Anforderungen

VCool ist in zwei Ausführungen (wahlweise mit einem oder zwei Verdampfern) und in nachfolgenden Größen erhältlich:

Tankvolumen VCool					Tankvolumen VCool				
Außen-durchmesser (mm)	Kapazität (Liter)	Höhe (mm)	Höhe mit Entlüftungsleitung (mm)	Gewicht ohne Alkove (kg)	Außen-durchmesser (mm)	Kapazität (Liter)	Höhe (mm)	Höhe mit Entlüftungsleitung (mm)	Gewicht ohne Alkove (kg)
2.300	6.000	2.530	2.850	745	3.000	10.000	2.600	2.830	1.185
2.300	7.000	2.830	3.150	815	3.000	12.000	2.900	3.130	1.333
2.300	8.000	3.230	3.450	995	3.000	15.000	3.450	3.680	1.500
2.300	9.000	3.430	3.750	995	3.000	18.000	3.900	4.130	1.650
2.300	10.000	3.730	4.050	1.020	3.000	20.000	4.260	4.490	1.770
2.300	12.000	4.330	4.650	1.160	3.000	25.000	5.072	5.302	2.025
2.300	14.000	4.930	5.250	1.300	3.000	30.000	5.900	6.130	1.320
2.300	15.000	5.230	5.550	1.365	3.000	35.000	6.700	6.930	2.610
2.300	16.000	5.530	5.850	1.435	3.000	40.000	7.600	7.830	2.974
2.300	18.000	6.030	6.350	1.550					
2.300	20.000	6.630	6.950	1.690					
2.300	22.000	7.230	7.550	1.825					
2.300	24.000	7.830	7.830	1.965					



Beste Milchqualität durch ein Team von Spezialisten

Bei VCool richten sich alle Augen auf die Milchqualität, von außen wie von innen. Für niedrigsten Energieeinsatz kommunizieren die Aggregate im Netzwerk, während sämtliche Routineprogramme automatisch und verlässlich gestartet werden.



Nahtlose Integration in die Betriebsprozesse:
Für den kontinuierlichen Datenaustausch lässt sich ICool vollständig in das Herdenmanagementsystem integrieren. Die Fernabfrage bzw. -steuerung über Netzwerk oder Webgate bieten ideale Möglichkeiten, das System zu warten oder Parameter auf dem kurzen Weg zu optimieren. Optional lassen sich Störungsmeldungen per SMS verschicken. Realisieren Sie Ihr modernes Betriebsmanagement mit ICool!



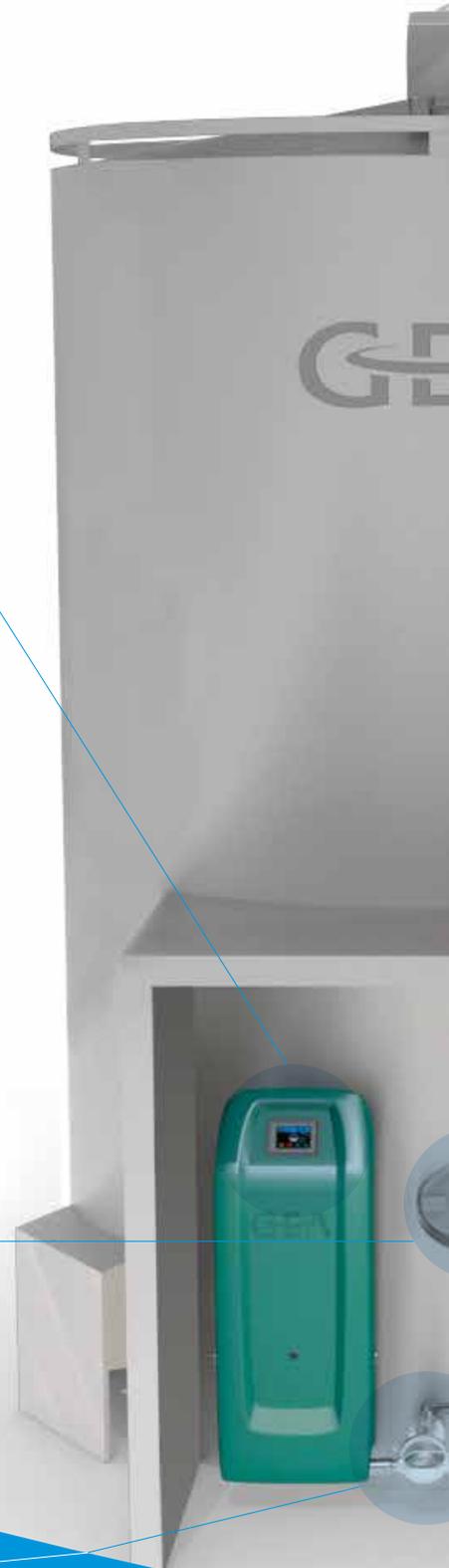
Bei Neubau und Nachrüstung in der Konfiguration flexibel: Ein verlängerter Auslauf und eine separat installierte ICool-Tanksteuerung ermöglichen das Positionieren des Tanks im gewissen räumlichen Abstand zum Gebäude.



Schneller Zugriff bei Bedarf: Die Kontrollluke eröffnet den Blick in den Tankinnenraum. Optional lässt sich die Luke mit einer Probenentnahmeverrichtung ausstatten.



Anschluss nach Ihren Wünschen:
Zu- und Ablauf von Milch und Wasser lassen sich durch verschiedene Anschlussmöglichkeiten flexibel gestalten. Optional inklusive Ausstattung selbstreinigendem Auslauf.



Alle Kosten zahlen sich aus

Sämtlicher Aufwand wie Investitionen, Futter-, Personal- und Betriebskosten zahlt sich erst aus, wenn die Milchqualität und mit ihr das Milchgeld stimmt. Die intelligenten Kühlsysteme von GEA berücksichtigen alle Faktoren, damit Sie genau an der richtigen Stelle sparen.

Gesicherte Entlüftungsleitung: Verhindert zuverlässig die Kontaminierung der Milch.

Innovation für ein Optimum an Effizienz: An den Kühlbedarf angepasste Kälteaggregate ermöglichen höhere Kühlkapazität bei zugleich weniger Energieverbrauch.

Für beste Qualität dreht sich alles im Kreis: Bis der Milchwagen kommt, hält sanfte Rotation die Milch in Bewegung. Das schonende Rühren sichert die gleichmäßige, homogene Beschaffenheit des kostbaren Rohstoffs.

Heiß her geht es für die perfekte Hygiene: 6 Hochleistungsdüsen gewährleisten effektive Dynamik im Reinigungsintervall. Zusätzlich bringen 4 separate Erhitzer das Wasser im Hauptspülen auf Temperatur. Minimalen Wasserverbrauch sowie die sparsame Dosierung der Reinigungsmittel hat die ICool-Steuerung sicher im Griff. Zum guten Schluss lässt der konisch geformte Tankboden Milch und Spülwasser schnell und vollständig abfließen.



ENERGIESPAR-TIPP:

Nutzen Sie eine Wärmerückgewinnungsanlage, um die von der Milch abgegebene Wärme für den Warmwasserkreislauf oder das Heizsystem verwenden zu können!

GEA

CE

Tanknummer Serial Number	24 37 01182	Reifejahr Year	2012
Modell Model	37	Klasse Class	2012
Tankinhalt Nominal capacity	2400 l		
Tank-Nr. Part. No.			
Kapazität Capacity	2400 l	Füllgewicht Load	0,410 t
Max. HÖHN Max. H.P.S.P.	30 m		50 m

GEA Farm Technologies Japy - B.P.18 - 21850 SAINT-APOLLINAIRE - FRANCE

CONTIENT DES GAZ A EFFET DE SERRE FLUORES RELEVANT DU PROTOCOLE DE KYOTO
CONTAINS FLUORINATED GREENHOUSE GASES COVERED BY THE KYOTO PROTOCOL
ENTHÄLT VOM KYOTO-PROTOKOLL ERFASSTE FLUORIERTE TREIBHAUSGASE

PCool

PCool – Milchkühlwanne

Große Effizienz, damit sich jede kleine Produktion rechnet

Rundum intelligente Kühlung, die auch im kleinen Stil die Haben-Seite füllt

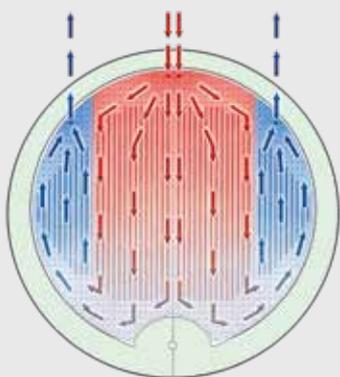
PCool Milchkühlwannen von GEA sind eine rundum ideale Lösung für die kleine Milchproduktion und Orte, an denen Milch gesammelt wird. Damit sich die Produktion auch im kleinen Stil rechnet, vereint die Produktreihe maximale Effizienz sowie herausragende Hygiene für Volumen von 320 – 1.950 Litern.

Je schneller die Kühlung, desto besser die Milch!

Verschenken Sie deshalb keinen Liter und vertrauen Sie auf das durchdachte Konzept PCool: Während der STI-Verdampfer für ideale Kühlleistung sorgt, hält ein programmierbares Rührwerk Ihre Milch sanft in Schwung. Die Wanne selbst ist aus hochwertigem Edelstahl gefertigt und verhindert Temperaturverluste durch ihre hochwertige Isolierung aus FCKW-freiem Polyurethan. Die bewährte A4 Steuerung hält sämtliche Vorgänge für Sie im Blick. Verlassen Sie sich darauf: Gebündelte Kühlkompetenz zahlt sich aus, denn gerade in der kleinen Milchproduktion bestimmt letztlich die Qualität der Milch ihren Wert.

Elektrische Steuerung – die Hygiene sicher im Griff:

Die A4 Steuerung hält die gewünschte Temperatur im Inneren der Wanne über ein Thermostat konstant. Über das nutzerfreundliche Display lassen sich zudem die Zeitintervalle programmieren, in denen das Rührwerk startet, um die homogene Konsistenz der Milch zu erhalten. Durch eine automatische Kühlstartverzögerung während des ersten Gemelks und die anschließende automatische Überwachung der Kühlzeit wird die Milch über ihre gesamte Lagerzeit produktschonend gekühlt.



STI-Verdampfer

Maximaler Wärmeaustausch bei minimalem Energieaufwand: STI-Verdampfer bilden das Herzstück im Konzept PCool. Sie erzielen den bestmöglichen Wärmeaustausch durch eine ideale Verteilung des Kältemittels über ihre gesamte Oberfläche. Zudem sind die Verdampfer extrem druckfest konstruiert und überzeugen durch sehr gute Ölrückführung.



- Umweltfreundlicher Start: Optionale Softstarter begrenzen den Anlaufstrom je Kompressor auf 60%
- Wärmerückgewinnung für maximale Ökonomie: Die mitgelieferte Wärmerückgewinnung erwärmt Brauchwasser zur Euterreinigung und zur weiteren Warmwassernutzung
- Ausbaufähig für maximale Leistung: Mit bis zu 3 Kühleinheiten, die sich im Verbund über einen Sequenzer steuern lassen, ist XeCool bereit für höchste Anforderungen
- XeCool ist ein kompaktes Kälteaggregat, dessen Schnelligkeit und höchste Effizienz angesichts niedrigstem Energieverbrauch begeistern. Entwickelt für große Herden, lange Melkzeiten, höchste Stundenleistungen

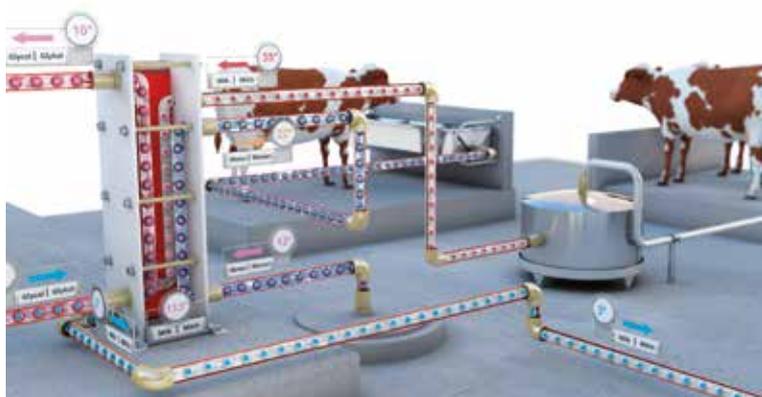
XeCool – für kühle Rechner

eXtra Effizienz trifft maXimale Performance

Die eXtra Effizienz im Schnelldurchlauf

Im Großbetrieb geht es heute um mehr: größere Herden, längere Melkzeiten, höherer Durchsatz. Doch wer im großen Maßstab produziert, muss auch im Hintergrund passend aufgestellt sein. XeCool ist das kompakte Schnellkühlsystem, dessen Kapazität bei höchsten Stundenleistungen auf das Kühlen großer Milchmengen ausgelegt ist.

Aber XeCool arbeitet zugleich rund 15 – 20 % energieeffizienter als herkömmliche Systeme. Noch nicht genug? Legen Sie doch einfach einen Gang zu: Durch das Zuschalten einer Vorkühlstufe sparen Sie summa summarum bis zu 70 % der Energie beim Kühlen ein. Rechnen Sie schließlich mit bester Qualität: Ihre Milch macht sich dank niedrigster Betriebskosten gleich doppelt bezahlt!



*Mit dem Turbo in den Milchkühltank:
XeCool kühlt 1.500 – 12.000 l/h Milch von
37 °C auf 4 °C im Schnelldurchlauf.*



*Anerkannte Effizienz (offizielles Zertifikat
EUROVENT), die sich maximal auszahlt:
Mit dem Kältemittel R410A und einem sehr
leistungsstarken Mikro-Channel-Verflüssiger
arbeitet XeCool 15 – 20 % energieeffizienter
und erzielt niedrigste Betriebskosten
(unterhalb von Direktverdampfer-Systemen).*



*Sparen Sie bis zu 70 % der Energie,
indem Sie die Leistung steigern:
Durch Einbinden einer wasserbetriebenen
Vorkühlstufe lässt sich die Arbeit des
XeCool optimieren und bis zu 70 % Energie
je nach Wassertemperatur einsparen.*

Puffertank

Kontrollierter Zwischenstopp für die ungebremste Produktion

Clever Parken, denn jeder Liter Milch zählt

Gerade bei Einsatz automatischer Melksysteme gilt es, den Zeitraum von der Entleerung des Milchkühltanks bis zum Ende des Reinigungsintervalls zu überbrücken. Hier bietet ein Puffertank von GEA die ideale Lösung. Denn statt den Zutritt zum Melkroboter zu sperren, parken Sie die Milch quasi für einen kurzen Moment auf dem Seitenstreifen. Sind alle Prozesse beendet, lenkt die Steuerung die Milch wieder im freien Fluss in den Milchkühltank. Ganz automatisch fließt die Milch dann aus dem Puffertank dazu. Verschwenken Sie keinen Tropfen, denn jeder Liter Milch zählt!

Mit dem Puffertank lassen Sie Ihre Kühe einfach weiter melken, wie sie wollen. Stressfrei, ohne Störung und immer im gewohnten Melkrhythmus fühlen sich die Tiere rundum wohl und geben das Maximum an Milch.



WRA Wärmerückgewinnung

Wärme nehmen, Wärme geben – jeder ein Spezialist auf seinem Gebiet

Clever gespart: Mit dem Kühlsystem aufheizen zum Nulltarif

Mit der Milch liefern Ihre Tiere nicht nur wertvollen Rohstoff, sondern zugleich kostbare Wärmeenergie. Nutzen Sie diese Gratis-Energie mit der Wärmerückgewinnung von GEA und verwandeln Sie Ihr Kühlsystem in ein Wärmekraftwerk, quasi zum Nulltarif! Während Ihr Kühlsystem der euterwarmen Milch die Wärme entzieht, um sie lagerfähig zu machen, verwertet die WRA Wärmerückgewinnungsanlage die freigesetzte Wärme und speichert sie nach allen Regeln der Effizienz im Warmwassertank. Leicht lassen sich auf diesem Weg Wassertemperaturen von bis zu 55 °C erzielen. Je nach Milchmenge und Warmwasserbedarf stehen Speicher zwischen 100 – 2.000 Liter zur Verfügung.

Greifen Sie zu: Günstiger ist Warmwasser heute nicht zu bekommen, für das Tränken der Tiere, das Reinigen oder das Heizsystem!



WARMWASSERKRAFTWERK, MITTEN IM KÜHLSYSTEM:

- Im Schichtsystem steht Warmwasser bereits kurz nach Beginn der Kühlung bereit
- Hochwertige Isolierung verhindert Wärmeverluste, Anoden schützen vor Korrosion
 - Optionales Heizelement gewährleistet kontinuierliche Wassertemperatur
 - Standspeicher mit 200-2.000 l, Betrieb über externen Plattenwärmetauscher
- Sicherheitskreislauf zur Vorbeugung gegen Verkalkung und Korrosion nach EN1717 Norm und Vorschrift der Trinkwasserverordnung

DairyCool C5430 – Modularer Chiller

Flexibilität bei der Sofortkühlung,
Sicherheit für die Milchqualität



Die passende Kapazitätsergänzung

Besonders in Kombination mit einem rund um die Uhr laufenden automatischen Melksystem ist eine an den kleinen Milchfluss angepasste Sofortkühlung die perfekte Ergänzung zum Kühlsystem. Der DairyCool C5430 Chiller sorgt zuverlässig für ein schnelles Herabkühlen der Milch und somit den Erhalt der Milchqualität. Auch in größeren oder noch wachsenden Betrieben ist GEA DairyCool C5430 gut aufgehoben, denn es können bis zu sechs Chiller-Module miteinander kombiniert und über die gleiche Steuerung wie ICool gesteuert werden. Setzen Sie mehrere Module ein und steigern Sie so ganz einfach die Kapazität!



PK Plattenkühler

Universelle Kraftpakete mit höchstem Wirkungsgrad

Rasanter Tausch im Gegenstrom

Setzen Sie in Ihrer Kühlstrategie auf durchweg höchste Effizienz. GEA Plattenkühler überzeugen in doppelter Hinsicht durch ihren überragenden Wirkungsgrad: Denn das strömungstechnisch optimierte Profil der polierten Kühlplatten aus Edelstahl sorgt zum einen für herausragende Kühlleistung im Gegenstromprinzip während des Melkens. Zum anderen lässt der extrem geringe Durchflusswiderstand optimale Wirbel während der Reinigung entstehen. Mit den GEA Plattenkühlern sind Sie gleich zweifach bestens beraten: schnelles Kühlen für die makellose Energiebilanz, rückstandsfreies Reinigen für einen hochgradigen Hygienestandard!



EINSATZ ALS VORKÜHLER UND BEI BEDARF ALS KOMBIMODELL FÜR DIE VOR- UND SCHNELLKÜHLUNG:

- Im Gegenstrom von 1 l Brunnen- bzw. Leitungswasser pro Liter Rohmilch wird die Milchttemperatur auf einen Wert von ca. 3 °C über der Wassertemperatur abgekühlt
- Das im Wärmeaustausch erwärmte Wasser lässt sich z.B. für das Tränken verwenden
- Betrieb mit Eiswasser für die Schnellkühlung
- Pufferspeicher mit 300-1.500 l, Betrieb über externen Plattenwärmetauscher

MEISTER IHRES FACHES IN JEDER MILCHKAMMER:

- Leistung von 1.500–12.000 Liter je Stunde, beliebige Größen verfügbar, erhöhte Leistung auf Anfrage
- Kühlplatten aus chlor- sowie druckbeständigem 316-TI-Edelstahl
- Zulassung für Brunnenwasser mit Trinkwasserqualität
- Universeller Einbau an Wand und Boden

Wir leben unsere Werte.

Spitzenleistung • Leidenschaft • Integrität • Verbindlichkeit • GEA-versity

GEA ist ein weltweit agierendes Technologieunternehmen mit einem Umsatz von mehreren Milliarden Euro und Niederlassungen in über 50 Ländern. Das Unternehmen wurde 1881 gegründet und ist heute einer der größten Anbieter innovativer Geräte, Anlagen und Prozesslösungen. GEA ist im Index STOXX® Europe 600 gelistet. Darüber hinaus wird das Unternehmen in ausgewählten globalen MSCI-Nachhaltigkeitsindizes geführt.

GEA Deutschland

GEA Farm Technologies GmbH

Siemensstraße 25 - 27

D-59199 Bönen

Tel +49 23 83 93 7-0

Fax +49 23 83 93 8-0

gea.com/contact